

회사 소개서 Company Profile

▶ SAMSUNG METAL Co., Ltd.
경기도 평택시 포승읍 포승공단로 117번길 30
30, Poseunggongdan-ro 117beon-gil, Poseung-eup,
Pyeongtaek-si, Gyeonggi-do, Korea
Tel 82-31-682-6063~4 Fax 82-31-681-6063

대표자 인사말

CEO Message

안녕하십니까?

지금까지 여러분의 성원에 힘입어 오늘의
기틀을 다지게 되었음을 진심으로 감사 드립니다.

(주)삼성금속은 창업이래 알루미늄 비철금속 전문
업체로서 고객의 욕구 충족을 위하여 품질 제일의
일념 하나로 최선을 다하여 왔습니다.

인천 부평의 제 1공장은 자동화된 최신 표면처리
설비 및 가공 설비를 갖추고 경기 포승국가공단내 제
2공장은 국내 우수의 알루미늄 자재 수요 고객들의
만족을 위해 내후성이 우수하고 외관이 미려한 불소
도장 및 전착도장, 분체도장을 비롯한 다양한 색상의
건축재 및 각종 알루미늄 제품을 공급하게 됨으로써
다양한 소비자의 욕구에 부응할 수 있는 생산기반을
다지게 되었습니다.

또한 최근 건설 경기의 부활 및 급증하는 고객의
수요에 따라 더욱 자동화된 SPRAY ROBOT SYSTEM
을 구축하여 신속한 납품 및 우수한 품질의 알루미늄
샷시 및 시트판넬 등 각종 알루미늄 제품을 안정적으
로 공급 함으로서 고객 여러분의 성원에 보답할 것을
약속 드립니다.

앞으로도 꾸준히 연구 개발하는 자세로 저희 모든
임직원들은 맡은 분야에서 바르고 성실한 자세로
제자리를 지켜나가겠습니다.

고객 여러분의 무궁한 발전을 진심으로 기원합니다.
감사합니다

주식회사 삼성 금속
대표이사 이 종 경

Thanks to your support
I sincerely thank you for laying the
foundation.

Samsung Metal Co., Ltd. specializes in
aluminum nonferrous metals since its
foundation

As a company, to meet the needs of
customers, quality is the most important
I've done my best with one mind.

The first plant in Bupyeong, Incheon,
has the latest automated surface
treatment

With facilities and processing facilities,
the second plant in Poseung National
Industrial Complex in Gyeonggi Province
has established a production base to
meet the needs of various consumers by
supplying excellent weather resistance,
electrodeposition, powder paint, and
various aluminum products.

Also, the recent revival of the
construction industry and the rapidly
increasing number of customers
By establishing a more automated
SPRAY ROBOT SYSTEM to meet demand,
customers can reliably supply various
aluminum products such as fast delivery
and high-quality aluminum chassis and
sheet panels

I promise to repay your support.

We will continue to research and
develop

Jong-Kyung, Lee
President and CEO
Samsung Metal Co., Ltd

Contents

1. 업체개요 Outline of the Company
2. 연 혁 History
3. 사업장 현황 Place of Business
4. 기존 영업실적 Performance Record
5. 도장 취급품목 Painting Item Description
6. 도장의 종류 Painting Type
7. 도장 공정 Painting Process
8. 도장공정도 및 생산설비 현황
Painting Process & Equipment
9. 설비의 특징 Equipment Description
10. 도장 사양 Coating System
11. 생산능력 및 설비 LAY-OUT Capacity & LAY-OUT
12. 검사설비 보유현황 Inspection Equipment
13. 법인관련 등록서류 및 납세증명 Registration & License

- 사업자등록증사본
Certificate for Business Registration
- 공장등록증
Certificate of Company Registration
- BS EN ISO 9001:2000/KS A 9001:2001
- PPG 인증서
Certificate of PPG

- 특허증(도장시스템)
Patent for Painting System
- 특허증(단열재 주입장치)
Patent for Injection Unit of Poly Urethane
- 특허증(파이프 도장장치 및 도장방법)
Patent for Pipe Coating Equipment & Method
- 특허 출원 (Robot Auto Coating System)
Patent for Robot Auto Coating System
- 시험성적서(단열) Certificate of Test for Insulation
- 시험성적서(도장) Certificate of Test for Painting
- 회사약도 Company Location

업체개요

Outline of the Company

업체 명 Company Name	(주)삼성금속 Samsung Metal Co.,Ltd.	업 종 Business Type	알루미늄 제조업 Aluminum manufacturing industry
대표자 President	이종경 Jong-Kyung, Lee	주요제품,상품 Major Product	알루미늄 및 철재표면처리,도장 제품 Aluminum & Metal Surface Treatment Painting
본사 및 사업장(1) H.Q& 1stFactory	<p>인천광역시 부평구 부평북로 149 149, Bupyeongbuk-ro, Bupyeong-gu, Incheon, Korea TEL (032) 529-2662 FAX (032)528-3663 TEL 82-32-529-2662 FAX 82-32-528-3663</p>		
사업장(2) 2ndFactory	<p>경기도 평택시 포승읍 포승공단로 117번길 30 30, Poseunggongdan-ro 117beon-gil, Poseung-eup, Pyeongtaek-si, Gyeonggi-do, Korea TEL (031)682-6063-4 FAX (031)681-6063 TEL 82-31-682-6063-4 FAX 82-31-681-6063</p>		
설립일자 Establishment Date	2001.7.6	홈페이지 주소	www.samsung-metal.com

연혁 History

Date	Description
1996.03	삼성금속설립 Established Samsung Metal.
1999.12	알루미늄표면처리시설증설(칼라 착색 및 전착도장 설비, 부분자동) Extension of Aluminum Surface Treatment Line. (Added Coloring & Electro Coating Equipment ,Partial Auto motion)
2001.07	(주)삼성금속으로 법인설립 Company Name changed to Samsung Metal Co.,Ltd.
2001.08	포승국가 산업단지에 신규도장라인 설비계획 완료 Completed Equipment Plan for Painting Line in Poseung National Industrial Complex
2001.12	포승국가산업단지 도장공장 신축기공 Construction of Painting Factory in Poseung National Industrial Complex.
2002.03	도장공장 완공 Completed Construction Second Factory in Poseung National Industrial Complex.
2002.10	미국 P.P.G사 FLOURO POLY MERSPRAY COATING SYSTEM 인증획득 Quality Certificate P.P.G Flouro polymer Spray Coating System, USA.
2003.12	우레탄단열개발착수 Developed Urethane Insulation.
2004.09	우레탄단열 가동개시 Starting Operation of Urethane Insulation.
2004.12	SHEET전용 LINE설비 설계착수 Developed Special Line for Sheet.
2004.12	SHEET친환경 POLYURETHAN 단열개발착수 Developed Eco-Friendly PolyUrethane Insulation Sheet.
2005.05	SHEET전용 LINE설비완공 Completed Special Line for Sheet.
2006.06	SHEET도장 SYSTEM 특허증 획득 (특허 제10-0589306호) Patent for Sheet Painting System. (Patent No.10-0589306)
2007.03	우레탄단열 재주입 장치 특허증 획득 (특허 제10-0692234호) Patent for injection Unit of Poly Urethane. (Patent No.10-0692234)
2010.06	파이프 도장장치 및 도장방법 특허 출원 (특허 제2010-0056162호) Apply patent of pipe coating equipment & method (Patent 2010-0056162)
2011.09	도장장치 자동화 증설 (프랑스 Sames 제품6기) 완공 Increase auto spray system (Made in France Sames 6sets)
2019.10	가와사키 스프레이 로봇 시스템 가동 Kawasaki Spray Robot System Operations

사업장 현황

Place of Business

구분 Classification	제1사업장 1st Factory	제2사업장 2nd Factory
소재지 Location	인천광역시 부평구 부평북로 149 149, Bupyeongbuk-ro, Bupyeong-gu, Incheon, Korea	경기도 평택시 포승읍 포승공단로 117번길 30 30, Poseunggongdan-ro 117beon-gil, Poseung-eup, Pyeongtaek-si, ₩Gyeonggi-do, Korea
소유자 Owner	이종경 Jong-Kyung, Lee	이종경 Jong-Kyung, Lee
임차 관계 Lease	자가 Own	자가 Own
주 생산품 Major Product	알루미늄 피막 및 도장 Aluminum Film & Painting	알루미늄, 철건자재 칼라 도장제품, Aluminum, Steel Dried Mat'l Color Painting Product
대지 Land	3,300㎡ (1,000 평)	6,639㎡ (2,000평)
건물 Building	1,980㎡ (600 평)	2,610㎡ (856 평)
주요 기계장치 Major Equipment	<ul style="list-style-type: none"> - 표면처리설비1식(500ton/mon) Surface Treatment Equipment - 전착도료회수 Paint Recovery System - 장치1식 전착도료 정제장치 Paint Refinery Equipment - 1식 폐수 처리설비 1식 외 다수 Waste Water Treatment Equipment 	<ul style="list-style-type: none"> - 표면처리설비2식(1,400ton/mon) Surface Treatment Equipment - 분체 도장설비1식 Powder Coating Equipment - 불소도장설비2식 PVDF Coating Equipment - 우레탄 단열 설비1식 Urethane Insulation Equipment - 폐수처리 설비 1식 외 다수 Waste Water Treatment Equipment
소재지역 Location	인천 부평공단 Incheon Bupyeong Industrial Complex	평택 포승국가공단 Pyeongtaek Poseung National Industrial Complex

납품실적 Performance Record



Wilshire Grand, LA



**150GreenWich,
Park, New York**



**World Trade Center
(Freedom Tower), New York**



**First & Main Office Building,
Portland**



353 North Clark, Chicago



**Park Avenue West Tower,
Portland**



Santa Clara Gateway 1,2, California



Mariana Bay Sands, Singapore

납품실적 Performance Record



7 Bryant Park, New York



1730 Pennsylvania,
Park, New York



Riverplace II, New York



LA Courthouse



Port of Portland HQ



AK PLAZA, Pyeongtack Korea



Hotel, Yeosu Korea

납품실적 Performance Record



One Congress - Boston, MA



Block216 - Portland, OR



**One Post Office Square -
Boston, MA**



Spectrum Terrace Phase 3 - Irvine, CA



Oyster Point Phase II - San Francisco, CA



UC Hastings - San Francisco, CA

납품실적 Performance Record



ROKI- JAPAN



KURITA WATER INDUSTRIES- JAPAN



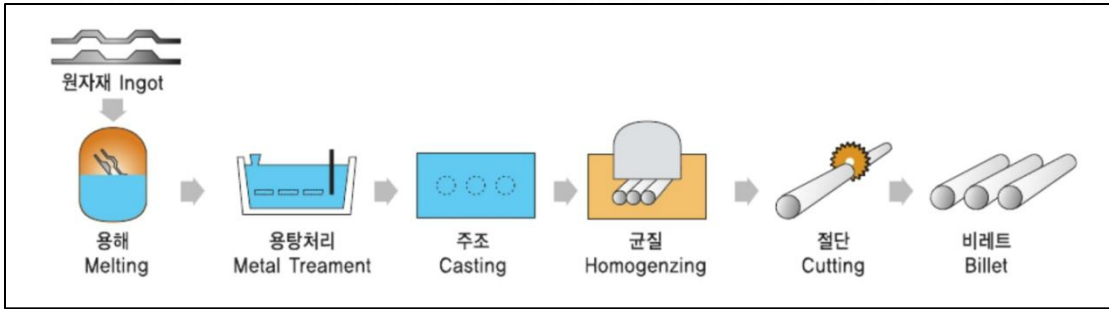
Toranomom Hatsuka Building- JAPAN



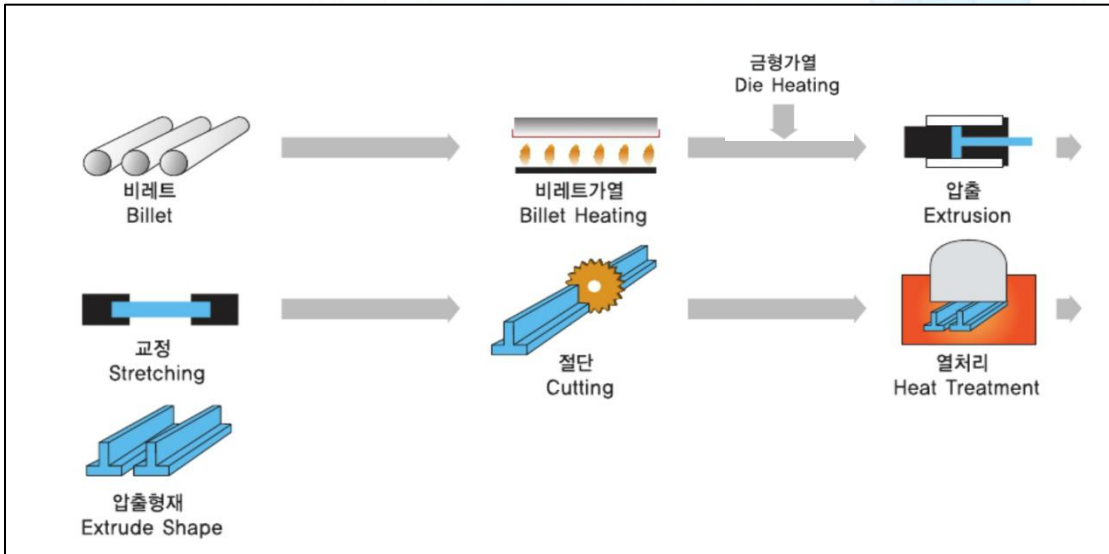
Toranomom Yatsukaru Building- JAPAN

알루미늄 압출공정 Aluminium extrusion process

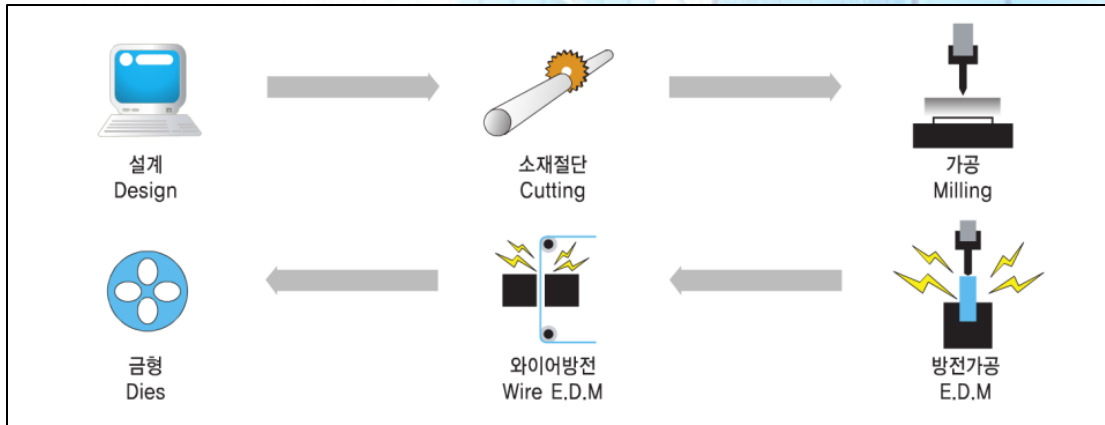
A. 용해주조 (Melting & Casting)



B. 압출 (Extrusion)



C. 금형 (Die Making)



알루미늄 폴딩도어 Aluminium Folding door



개폐성의 한계를 극복하고 보다 넓은 시야를 확보 할 수 있도록 설계되었습니다.
에너지 절감효과, 통풍 환기성 증대, 공간 분할 및 확장 기능을 통해 가치 있는 공간 창출,
상업공간 개방으로 인한 접근성이 용이합니다.

Opening and closing of windows overcome the limitation is designed to ensure a wider field of view. Energy savings , ventilation increase , space division and create valuable space through an extension and commercial space due to open for easy access .

알루미늄 창호 Aluminium Windows



알루미늄 샷시 특성 Aluminum Sash Special Feature

* We hope to change the wooden frames used for the long haul to aluminum frames.

❖ 알루미늄 샷시란? Aluminum Sash?

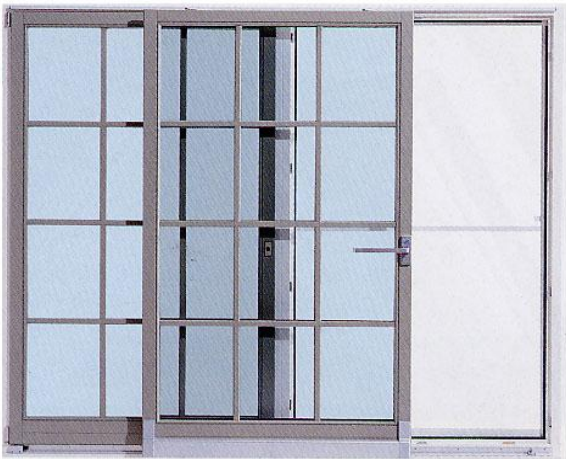
Aluminum sash is **light and inexpensive**.

It uses heat-resistant aluminum to increase the thermal conductivity, so it uses special airtight material with high airtightness.

Heat loss is less than one-third of general window, **so it saves cooling and heating**.

There is no discoloration of window frame even after long use.

It also boasts **strong durability** in special areas such as coasts and wetlands.



Long life
(about
70year)



Be durable
(Not cracked or
twisted)



No insects
damage



Easy repair



Not burn

Country & Korea

❖ Country Aluminum Sash

- Sale
- Import
- Repair Work
- Sales Network
- Material Industrial
- Constituent Parts Machine
- Construction Recover an Order



❖ Republic of Korea

- Aluminums Supply
- Drawing support
- Processing Machine
- Training technical personnel
- New product technical support
- Procurement of necessary part for assembly work

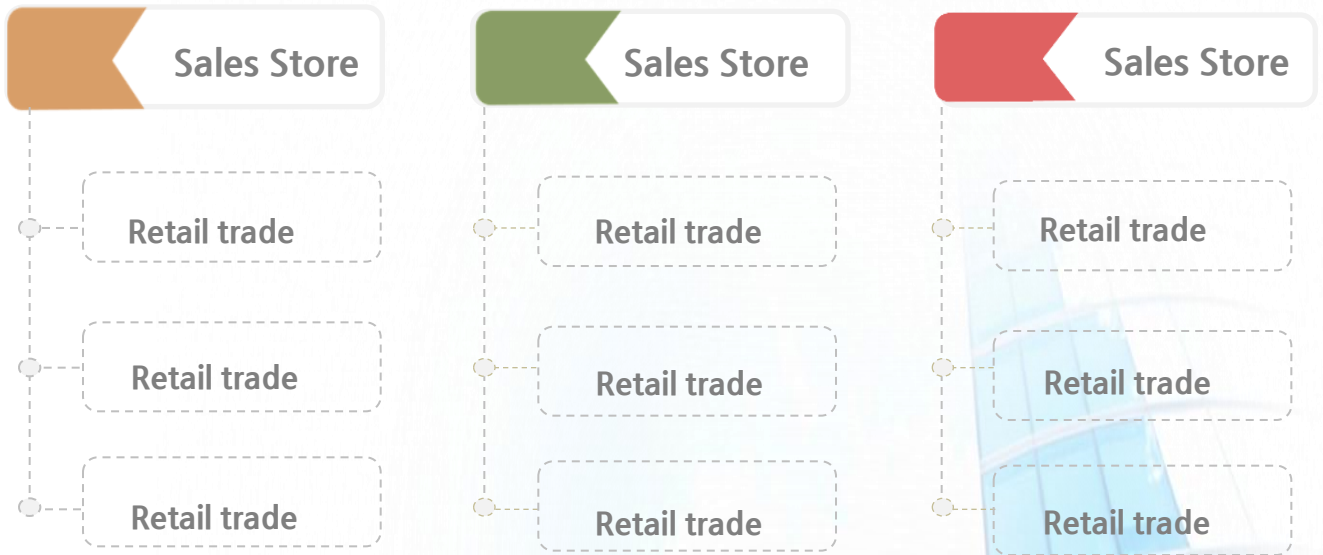


유통구조 Distribution Structure

SamSung Co.



Country Top Sale



수익구조 Profit Structure



도장 종류

Painting Item Description

I. 알루미늄 계열 Aluminum Series

- 1) 알루미늄 샷시 Aluminum Sash
- 2) 시트판 Sheet Plate
- 3) 주물품 Casting
- 4) 도로방음벽 Road Sound Proof Walls
- 5) 벽체 흡음판 Wall Sound Absorption
- 6) 자동차부품 Automobile Part
- 7) 주방용 기자재 Kitchen Appliance
- 8) 항공기, 선박 등 Aircraft, Ship, Etc.
- 9) 알루미늄 셔터 Aluminum Shutter
- 10) 건물 외장재 시트 Building Jacketing Sheet
- 11) 도로표지판 Road Sign Board
- 12) 가드레일 Guardrail

II. 철 계열 Steel Series

- 1) 가전제품 케이스 Home Appliance Case
- 2) 전기함 Electric Box
- 3) 생활용품 Household Items
- 4) 철판류 Steel
- 5) 조립식 철골제 Prefabricated Steel Frame
- 6) 울타리 Fence
- 7) 기타 산업용 특수제품 Other Special Industrial items

III. 규산보드 Silicate Board

- 1) 벽체용 Wall
- 2) 천장용 Ceiling
- 3) 타일 대체용 Tile substitution
- 4) 칸 막이용 Partition wall

塗裝工程 (제 1 LINE) Painting Process Line 1

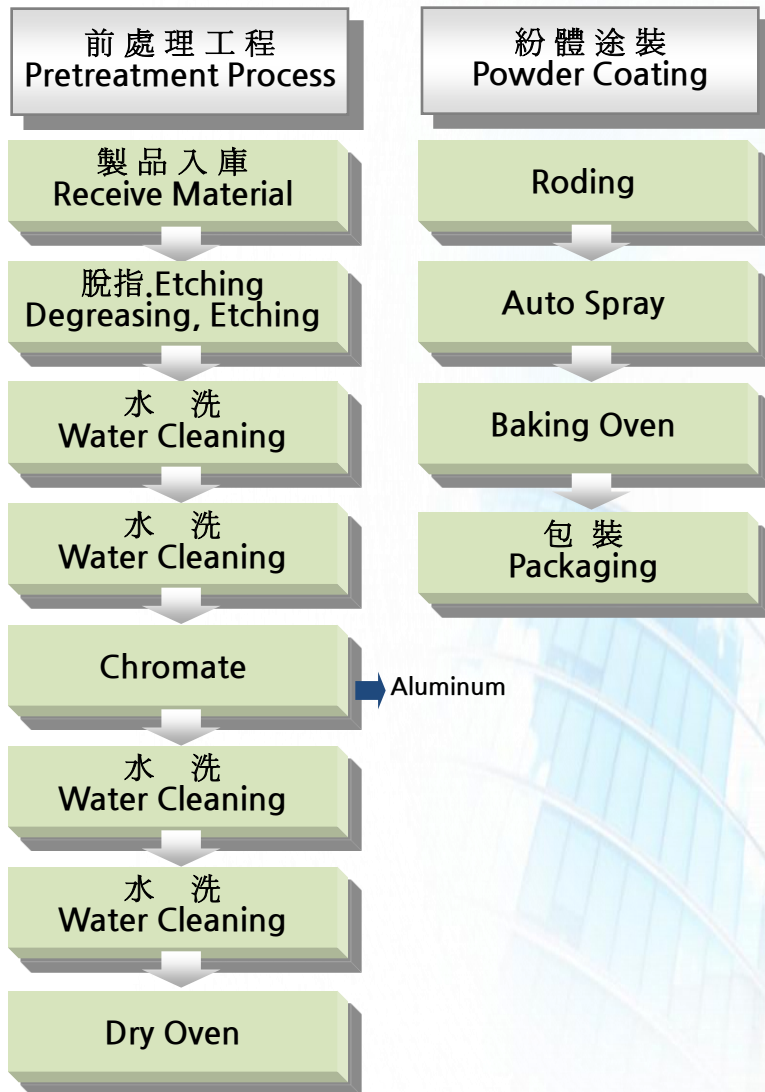


< 장 점 Advantage >
 국내의 일반적인 생산라인과 달리
 1회에 3Coat까지 가능하며
 12M까지 가능한 설비
 We have different equipments to
 domestic general line that can be possible
 3 coats by 1 time, up to 12 Meter.

塗裝工程 (제 2 LINE) Painting Process Line 2



특허(Patent) 제 10-0589306호



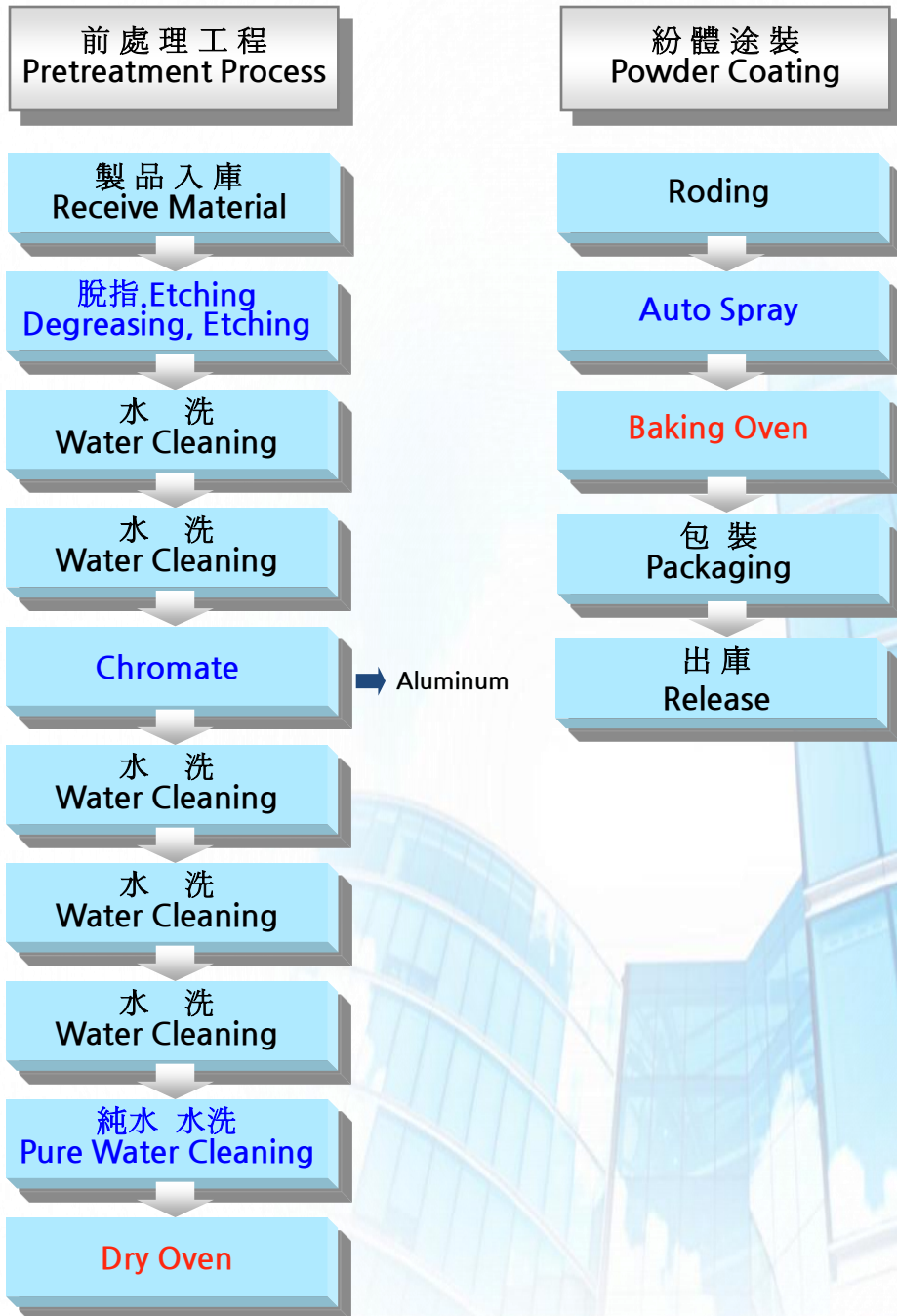
특히 품질이 까다롭고 납기가 시급한 제품에 많은 호평을 받고 있음.
현재 수출 및 관공서납품 등에 많이 사용되고 있음.

The Korea's only special painting method equipment for good appearance and very fast production.
This production system have strong point for high quality and urgent delivery items. Currently being used for exports and government items.

<특징 Feature>

2~4Coat 가능
Available 2~4 Coat

粉體塗裝工程 Powder Coating Process



塗裝工程 (STEEL도장) Painting for Steel

前處理工程 Pretreatment Process

製品入庫
Receive Material

Short

脫脂, Etching
Degreasing, Etching

水洗
Water Cleaning

水洗
Water Cleaning

Zinc Phosphoric

水洗
Water Cleaning

水洗
Water Cleaning

水洗
Water Cleaning

純水 水洗
Pure Water Cleaning

Dry Oven

液體塗裝 Liquid Coating

Roding

Auto Primer

Auto Finish

Auto Coating

Baking Oven

包裝
Packaging

粉體塗裝 Powder Coating

Roding

Auto Spray

Baking Oven

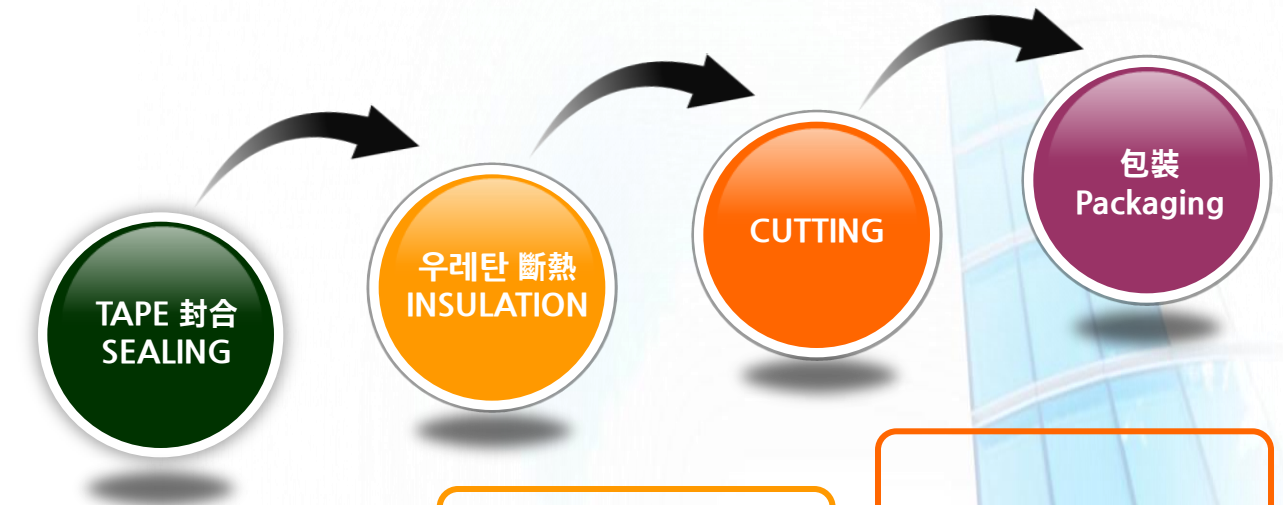
包裝
Packaging

우레탄 斷熱 工程 Urethane Insulation Process

★ 특허(Patent) 제 10-0692234호

현재 고층빌딩 및 주상복합 등에 주로 사용되고 있으며 열전도율이 차단됨으로써 에너지 절감의 월등한 효율을 지니고 있다. 정부의 에너지 관리 공단에서도 적극적으로 추천하고 건물의 종류에 따라 건축법상 의무화 사용제품이다.

Usage: High Storage Building and Apt.& Stores for Low heat Thermal Conduction rate. Energy Sector of government recommended this process for energy saving



액상의 폴리우레탄을 주입하여 고상의 단열재로 변화함. 이 과정에서 액상의 단열재가 외부로 이탈하는 것을 방지하기 위함.

Liquid type Poly Urethane will be changed solid insulation material. To protect liquid insulation material coming out through the installation.

2액형의 단열재를 고속 혼합(12,000R.P.M) 하여 제품의 단열 부위에 충전.

The process for mixing (12,000R.P.M) of 2 type insulation material and inject them to insulation area.

단열재가 완전히 경화한 후 열 전도부위를 제거하여 내부와 외부의 열을 차단.

The process for isolate of inside and outside by clear of heat translation part after complete curing of insulation material.

공정 및 장비 Painting Process & Equipment

A. 前處理工程 Pretreatment Process

設備名 Equipment Name	規格 Standards	材質 Material	備考 Remark
脫指. Degreasing Etching	L7500 H2500 W800	SUS 316	精製水, STEM Purified Water, STEM
水洗 Water Cleaning	L7500 H2500 W800	SUS 304	工業用水 Industrial Water
水洗 Water Cleaning	L7500 H2500 W800	SUS 304	工業用水 Industrial Water
Zinc Phosphoric	L7500 H2500 W800	SUS 316	精製水, STEM Purified Water, STEM
Chromate	L7500 H2500 W800	SUS 316	精製水, STEM Purified Water, STEM
水洗 Water Cleaning	L7500 H2500 W800	SUS 304	工業用水 Industrial Water
水洗 Water Cleaning	L7500 H2500 W800	SUS 304	工業用水 Industrial Water
水洗 Water Cleaning	L7500 H2500 W800	SUS 304	工業用水 Industrial Water
純水 水洗 Pure Water Cleaning	L7500 H2500 W800	SUS 304	精製水 Purified Water
Dry Oven	L7500 H1800 W2500	SS41, SUS304	LNG 400,000kcal

공정 및 장비 Painting Process & Equipment

B. 液體塗裝 Liquid Painting

設備名 Equipment Name	規格 Standards	數量 Q'ty
自動下塗 Automatic Primer Coating	SAMES GUN 토출량 1,200cc/MIN 터빈회전 수50,000RPM, Reciprocator 장착 Discharge rate 1,200cc/MIN Turbine 50,000RPM, Equipped with Reciprocator	각2기 Each 2
動上塗 Finish Coating	SAMES GUN 토출량1,200cc/MIN 터빈회전 수50,000RPM,Reciprocator장착 Discharge rate1,200cc/MIN Turbine 50,000RPM, Equipped with Reciprocator	각4기 Each 4
Automatic Top Coating	SAMES GUN 토출량1,200cc/MIN 터빈회전 수50,000RPM,Reciprocator장착 Discharge rate1,200cc/MIN Turbine 50,000RPM, Equipped with Reciprocator	각2기 Each 2
BAKING OVEN	BURNER 800,000kcal L36,000 H 1,700 W 1,000	1 SET
包裝 Packaging	SEMI AUTO 보호 Tapping기 SEMI AUTO protections Tapping Equipment	1 SET

공정 및 장비 Painting Process & Equipment

C. 粉體塗裝 Powder Coating

設備名 Equipment Name	規格 Standards	數量 Q'ty
自動粉體 Automatic Powder Coating	AUTO SPRAY GUN 4기 SEMI SPRAY GUN, Reciprocator 장착 AUTO SPRAY GUN 4기 SEMI SPRAY GUN, Equipped with Reciprocator	각2기 Each 2
BAKING OVEN	BURNER 800,000kcal L 36,000 H 1,700 W 1,000	1 SET
包裝 Packaging	SEMI AUTO 보호 Tapping기 SEMI AUTO protections Tapping Equipment	1 SET

포장시스템 Packaging system

- Industrial packaging for safe shipping
- Sturdy packaging is designed to give extreme levels protection in transit



설비 특징

Equipment Description

특징 Description	
1. 전처리가 국제적인 규격인 A.A.M.A의 규격에 적합하도록 설계되어있다. Pretreatment system was designed suitable for International Standards A.A.M.A.	원칙성 Principle
2. 도막두께의 편차를 최대한 줄이기 위하여 자동 벨 시스템을 도입하였다. (터어빈회 전속도50,000RPM) Automatic Bell System to decrease film thickness deviation. (Turbine Rotational Speed 50,000RPM)	제품의 미려함 Good Product
3. 두께가 두꺼운 제품도 건조가용이 하도록 설계되어있다. (건조로36m 연료 L.N.G사용) Designed to easily dry for thick product also. (Use Drying oven 36m L.N.G Fuel)	열처리의 균일성 Equalization of Heat Treatment
4. 오픈 시스템의 건조가 설치되어있어 인장강도의 변화가 미비하다. The tolerance tensile strength will be controlled minimize by Dryer is installed on open system.	강도의 보존성 Conservation of Hardness
5. 피도물의 길이가 최장10m 까지 가능하도록 설계되어있다. The length of the raw material is designed up to 10 meters.	길이의 다양화 Variation of Length
6. 대형제품이 가능하다. (길이7m, 높이 2m, 폭2.5m) Large size product are available. (Length 7m, Height 2m, Width 2.5m)	외장 판넬 등의 대형화 Enlargement of Exterior Panel
7. 도장 후 먼지가 묻지 않도록 세팅룸이 설치되어있다. Setting Room is provided to avoid dirt after painting.	표면의 미려함 Good Surface
8. 충분한 작업공간 확보로 제품의 관리가 용이 하도록 되어있다. (공장동 내부 길이90m폭18m) Product control is easy because of enough space. (Factory inside length 90m width 18m)	제품 관리의 용이성 Ease of Product Management
9. 소량의 제품이라도 바로(약1시간)처리가 가능한 설비가 있다. Even a small quantity of product could be treated. (approx. 1 hour)	납기의 최적화 Optimization of Delivery
10. SHEET의 경우 전처리의 자동화 국내최초의 설비 이며 제품표면에 이물질이 없어 레벨링이 좋다. There is no contaminants and good labeling of product surface by automatic pretreatment system for sheet. (First time in Korea)	국내최초 The first time in Korea
11. 대형화 가능 (길이12,000mm, 높이2,000mm, 폭1,000mm) Available large size (Length 12,000mm, Height 2,000mm, Width 1,000mm)	제품의 대형화 Enlargement of Product
12. 품질의 균일화 및 납기 단축 Equalization of quality and shorten delivery time.	공기 단축 최적화 Optimize works schedule
13. 도장과 단열(폴리우레탄,그라스울)을 일괄처리 가능하다. Paint and Insulation (Poly Urethane, Grass Wool) batch works are available.	일괄 처리로 시간단축 Shorten Time by Batch Work

도장 사양 Coating System

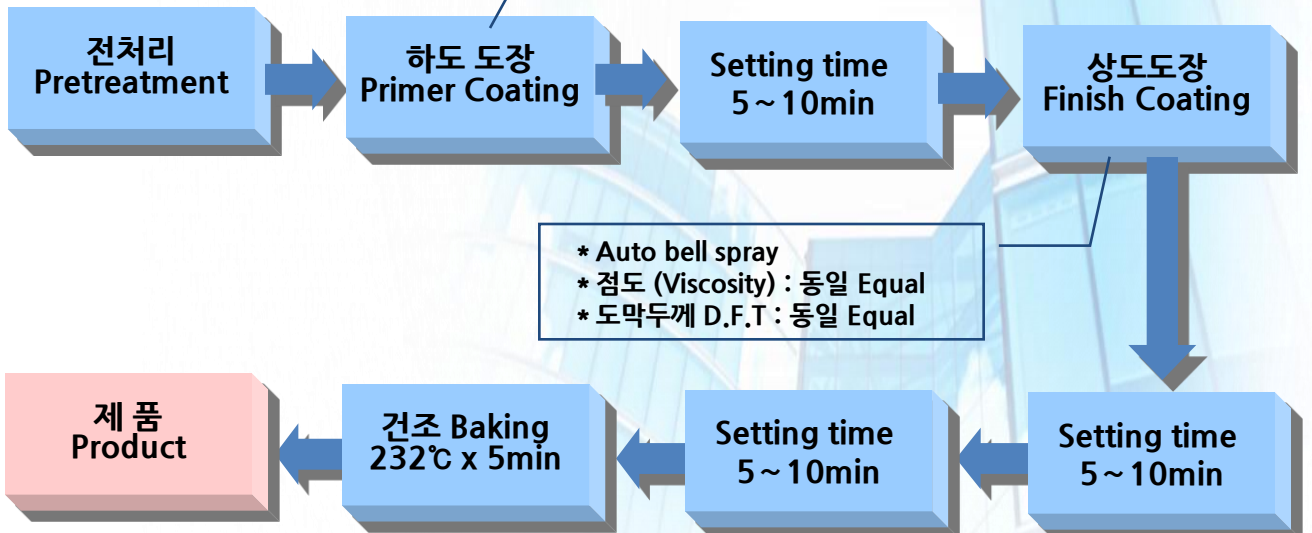
A. 2Coating 1Baking

- 도장방법 (Painting Method) : Air Spray정전 도장, 정전 Bell도장
Electrostatic Coating, Bell Coating

소재 Material	전처리 Pretreatment	공정 Process	제품명 Product Name	건조 도막 두께 D.F.T	건조조건 Condition
Aluminum	Cr 전처리 Cr Treatment (30 ~ 40mg/ft ²) or Chrome free	하도 Primer	Flash Primer	5 ~ 7 μ	Setting 5 ~ 10 min
		상도 Finish	지정 도료 Designated Paint	25 ~ 30 μ	Baking 232 $^{\circ}$ c x 5min

➤ 2Coating 1Baking Process

- * Auto bell spray
- * 점도 (Viscosity) : 17 ~ 25sec/Ford #4
- * 도막두께 D.F.T : 동일 Equal



- * Auto bell spray
- * 점도 (Viscosity) : 동일 Equal
- * 도막두께 D.F.T : 동일 Equal

※ 건조 시간과 온도는 PMT 기준입니다.
Dry time and Temperature is based on PMT.

※ Setting 시간 및 점도는 장치나 도장 설비에 따라서 적절하게 조정할 수 있습니다.
Setting Time & Viscosity could be adjusted according to the Equipment or Painting Facilities.

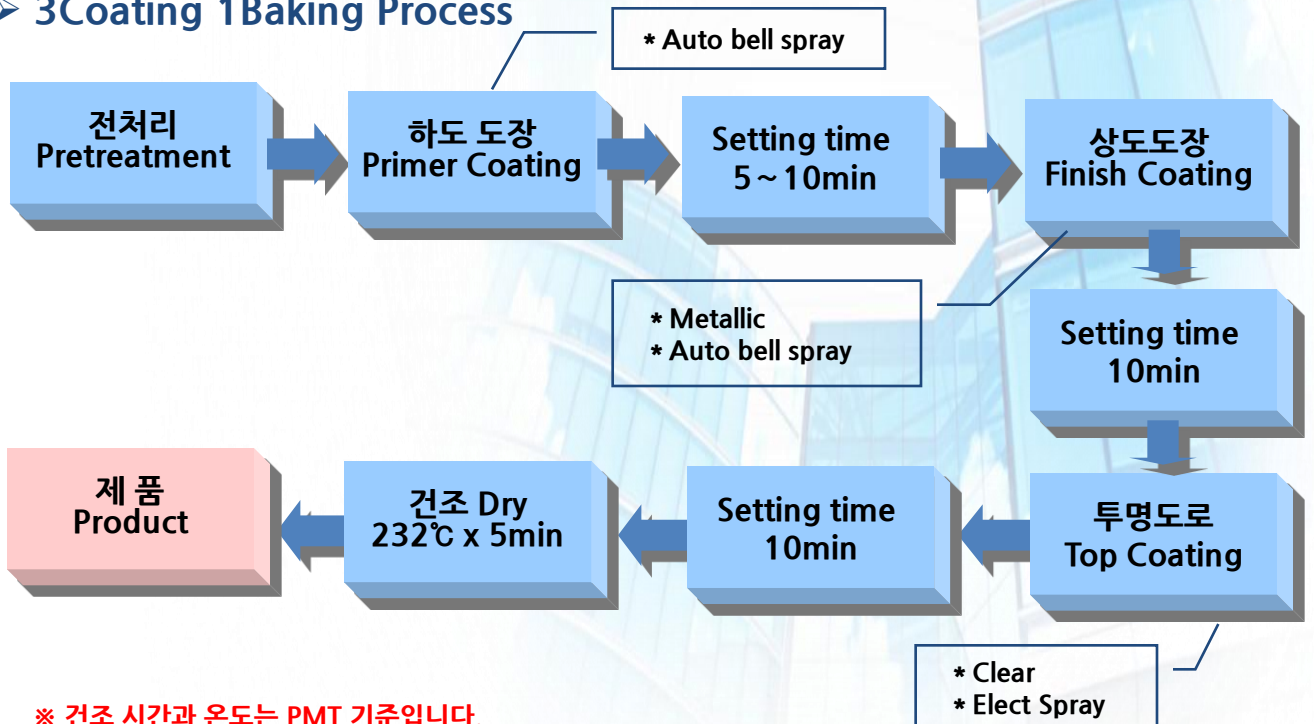
도장 사양 Coating System

B. 3Coating 1Baking

- 도장방법 (Painting Method) : Air Spray정전 도장, 정전 Bell도장
Electrostatic Coating, Bell Coating

소재 Material	전처리 Pretreatment	공정 Process	제품명 Product Name	건조 도막두께 D.F.T	건조조건 Condition
Aluminum	Cr 전처리 Cr Treatment (30~40mg/ft ²) or Chrome free	하도 Primer	Flash Primer	5~7μ	Setting 5~10min
		상도 Finish	지정도료 Designated Paint	25~30μ	Setting 10min
		투명 Transparent	지정도료 Designated Paint	10~20μ	Baking 232°C x 5min

➤ 3Coating 1Baking Process



※ 건조 시간과 온도는 PMT 기준입니다.
Dry time and Temperature is based on PMT.

※ Setting 시간 및 점도는 장치나 도장 설비에 따라서 적절하게 조정할 수 있습니다.
Setting Time & Viscosity could be adjusted according to the Equipment or Painting Facilities.

도장 사양 Coating System

E. 건조방법

건조로 형태 Drying Oven	Gas 열풍 건조기 Gas Heat Drying Machine
연료의 종류 Fuel Type	L.N.G
건조로 온도 Drying Oven Temperature	246℃
건조시간 Drying Time	10분 10 min
재질 온도 Mat'l Temperature	232℃ (PMT)
재질건조시간 Mat'l Drying Time	5-7분 5 to 7 min

※ 단. 건조시간과 온도는 재질의 종류, 형태, 두께에 따라서 온도를 조절해야 함
Dry time & Temperature will be adjusted according to type, form, thickness of material.

➤ 건조로 사양 Drying Oven Specification

L 36,000 H 1,700 W 1,000 1기

L 32,000 H 2,000 W 1,200 1기

L 7,500 H 1,800 W 2,500 1기

스마트 공장 로봇 스프레이 코팅 시스템 Smart Factory-Robot Spray Coating System

- We are making a catalog now.
- We have 6 spray coating robots.



공장 생산능력 Productivity of Painting Factory

종 류 Type	단 위 Unit	제 1 LINE 1 st Line		제2LINE 2 nd Line	TOTAL	비 고 Remark
		PVDF	POWDER	PVDF	PVDF	
일반 샷시 Sash	(kg/hr)	800	1,040	600	1,282	1시간 기준 Standard 1Hour
CURTAIN WALL	(kg/hr)	1,280	1,664	1,100	2,380	
SHEET	(m ² /hr)	175	228	136	236	
일반 샷시 Sash	(ton/day)	18	23	13	28	22시간 기준 Standard 22Hours
CURTAIN WALL	(ton/day)	28	37	24	52	
SHEET	(m ² /day)	3,850	5,005	3,000	5,200	
일반 샷시 Sash	(ton/mon)	387	503	290	677	22일 기준 Standard 22Days
CURTAIN WALL	(ton/mon)	619	805	532	1,151	
SHEET	(m ² /mon)	84,700	110,110	66,000	114,400	

검사설비 보유현황 Inspection Equipment

기기명 Equipment Name	수량 Q'ty	제조국가 Manufacturer
색차계 Color Meter	2	JAPAN
비자성 도막 두께측정기 Non-Magnetic Film Thickness Gauge	2	JAPAN
자성 도막 두께측정기 Magnetic Film Thickness Gauge	4	JAPAN
광택측정기 Gloss meter	1	U.K
화학분석설비 Chemical Analysis Equipment	1	KOREA
경도측정기 Hardness Gauge	1	U.S.A
두께측정기 Thickness Gauge	5	JAPAN

삼성금속 오시는 길 Company Location



(주)삼성금속

경기도 평택시 포승읍
포승공단로 117번길 30
TEL : (031)682-6063-4
FAX : (031)681-6063

SAMSUNG METAL Co., Ltd
30, Poseunggongdan-ro
117beon-gil, Poseung-eup,
Pyeongtaek-si, Gyeonggi-do,
Korea
TEL : 82-31-682-6063-4
FAX : 82-31-681-6063